

Frymaster

Podgrzewane stanowisko końcowe (HLZ)

Modele HLZ18, HLZ22

Codzienne czynności konserwacyjne

PR 10 D1 Czyszczenie HLZ

Comiesięczne czynności konserwacyjne

PR 10 M1 Czyszczenie przegrody filtra

Copółroczne czynności konserwacyjne

PR 10 S1 Kalibracja HLZ

Model HLZ



A. Gniazdo kalibracji płyty grzewczej, B. Gniazdo kalibracji podgrzewacza powietrza, C. Panel sterujący, D. Płyta grzewcza

⚠ Niebezpieczeństwa






Ikona ta ostrzega przed możliwymi zagrożeniami odniesienia obrażeń ciała.

🚫 Alarmy urządzeń

Ikona ta pomaga znaleźć informacje na temat unikania uszkodzeń sprzętu w trakcie wykonywania procedur.

★ Wskazówki

Ikona ta pomaga znaleźć pomocne wskazówki na temat sposobu wykonywania procedur.

Cel	Utrzymanie wydajności urządzenia grzewczego	
Wymagany czas	30 minut przygotowania	3 minuty do ukończenia czynności
Pora dnia	Po zamknięciu	W przypadku restauracji otwartych przez całą dobę: w czasie zmniejszonej liczby zamówień
Ikony ostrzegające przed niebezpieczeństwem	 Substancje chemiczne	 Elektryczność
	 Gorące ciecze/ gorąca para	 Gorące powierzchnie
		 Ostre przedmioty/ powierzchnie

Narzędzia i akcesoria



Szczotka do naczyń, nylonowa



Roztwór McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Kubel, czyste i odkażone ręczniki



Kubel, zabrudzone ręczniki

Procedura

- Wyłączyć HLZ i poczekać, aż ostygnie.**
Czas stygnięcia HLZ wynosi 30 minut.

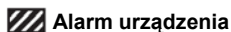


Gorące powierzchnie
Nie wolno czyścić gorącego HLZ.

- Wyczyścić powierzchnie grzewcze.**
Wyczyścić wszystkie powierzchnie grzewcze czystym, odkażonym ręcznikiem, nasączonym roztworem McD APSC. Do usuwania opornych plam lub zabrudzeń użyć nylonowej szczotki do naczyń.



Substancje chemiczne
Roztwór odkażający, McD APSC Sanitizer








Alarm urządzenia
Nie wolno używać roztworu odkażającego McD Sanitizer, gąbek niezarysowujących powierzchni, skrobaczek ani innych szczotek. Mogą one spowodować uszkodzenia powierzchni.



- Wyczyścić pozostałe powierzchnie.**
Wyczyścić powierzchnie ze stali nierdzewnej nowym, czystym, odkażonym ręcznikiem, nasączonym roztworem McD APSC.



Cel	Utrzymanie przepływu gorącego powietrza	
Wymagany czas	30 minut przygotowania	5 minut do ukończenia czynności
Pora dnia	Po zamknięciu	W przypadku restauracji otwartych przez całą dobę: w czasie zmniejszonej liczby zamówień
Ikony ostrzegające przed niebezpieczeństwem	 Substancje chemiczne	 Elektryczność
	 Gorące powierzchnie	 Obsługa ręczna
		 Ostre przedmioty/powierzchnie

Narzędzia i akcesoria



Szczotka do naczyń, nylonowa



Roztwór McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Kubel, czyste i odkażone ręczniki



Kubel, zabrudzone ręczniki

Procedura

- Wyłączyć HLZ i poczekać, aż ostygnie.**
Czas stygnięcia HLZ wynosi 30 minut.



Gorące powierzchnie

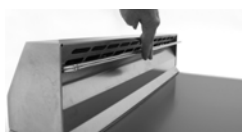
Nie wolno demontować przegrody filtra w gorącym HLZ.



- Zamontować ponownie przegrodę filtra.**
Wsunąć prowadnice znajdujące się w spodniej części przegrody do rowków w obudowie.



- Zdemontować przegrodę filtra.**
Podnieść przegrodę i wyjąć ją z obudowy.



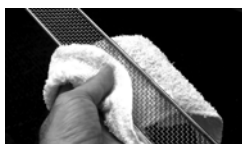
- Wyczyścić przegrodę filtra.**
Wyczyścić przegrodę czystym, odkażonym ręcznikiem, nasączonym roztworem McD APSC. Do usuwania opornych plam lub zabrudzeń użyć nylonowej szczotki do naczyń.




Substancje chemiczne

Roztwór odkażający, McD APSC Sanitizer

- Wyrzec przegrodę filtra czystym, odkażonym ręcznikiem.**
Wyrzec przegrodę filtra czystym, odkażonym ręcznikiem.



Cel	Zapewnienie właściwego utrzymania temperatury oraz dokładności sterowania komputerowego	
Wymagany czas	20 minut przygotowania	10 minut do ukończenia czynności
Pora dnia	W czasie zmniejszonej liczby zamówień	W przypadku restauracji otwartych przez całą dobę: W czasie zmniejszonej liczby zamówień
Ikony ostrzegające przed niebezpieczeństwem	 Gorące powierzchnie	

Narzędzia i akcesoria



Pirometr z podwójnymi wtyczkami typu „male”

Procedura

- 1 Należy upewnić się, że HLZ jest czyste oraz posiada właściwą temperaturę pracy.**
Należy upewnić się, że HLZ jest czyste i działa w sposób ciągły od minimum 20 minut. Na wyświetlaczu powinien pojawić się napis „REdY”.



- 2 Włożyć wtyczkę pirometru do gniazda „AIR” (POWIETRZE) w HLZ.**



Gorące powierzchnie
HLZ jest gorące.



- 3 Odczytać i porównać wskazania temperatury powietrza.**

Poczekaj 3 minuty, aż odczyty pirometru się ustabilizują.

Nacisnąć (pojedynczym naciśnięciem) przełącznik temperatury podgrzewacza, aby wyświetlić odczyt temperatury powietrza w HLZ.

Porównać oba odczyty temperatury. Jeżeli różnica pomiędzy dwoma odczytami temperatury przekracza 9°C, należy skontaktować się z Autoryzowaną Placówką Serwisową.



- 4 Włożyć wtyczkę pirometru do gniazda „PLATE” (PŁYTA) w HLZ.**



- 5 Odczytać i porównać wskazania temperatury płyty.**

Poczekaj 3 minuty, aż odczyty pirometru się ustabilizują.

Nacisnąć (pojedynczym naciśnięciem) przełącznik temperatury podgrzewacza, aby wyświetlić odczyt temperatury płyty w HLZ.

Porównać oba odczyty temperatury. Jeżeli różnica pomiędzy dwoma odczytami temperatury przekracza 5°C, należy skontaktować się z Autoryzowaną Placówką Serwisową.

